

Tervetuloa kesätöihin!

Boliden Kokkola



BOLIDEN





Boliden Kokkola

Sinkkiä on tehty Kokkolassa yli 55 vuotta ja tultu hommassa maailman taitavimmiksi. Sinkki on se, joka pitää muuttuvan maailman pystyssä, joten osaamisellemme riittää varmasti tarvetta.

Tänään – ja huomenna.

BOLIDEN

560 huippuosaajaa

Sinkin valmistaminen on korkean teknologian työtä. Käsissämme on herkkä ja monivaiheinen prosessi.

- 5 tuotanto-osastoa, yli 300 tuotannon ammattilaista
- Oma kunnossapito-osasto huolehtii laitteiston käyttövarmuudesta, noin 140 huippuosaajaa
- Moderni laboratorio, 35 tarkkaa ammattilaista varmistavat tuotteidemme laadun
- Tukitoiminnot tiiviissä yhteistyössä tuotannon kanssa; turvallisuus, HR, talous, IT, ympäristö, T&K, hankinta

Olemme vuosien varrella virittäneet sinkkiprosessin niin varmaksi, että nyt on tilaa kokeilla ja luoda. Päivittäinen uudistusmielemme näkyy tekniikoissa, tekemisessä ja ajattelutavoissa.



Tervetuloa kesätöihin!

Boliden Kokkola







Boliden Kokkola

Sinkkiä on tehty Kokkolassa yli 50 vuotta ja tultu hommassa maailman taitavimmiksi. Sinkki on se, joka pitää muuttuvan maailman pystyssä, joten osaamisellemme riittää varmasti tarvetta.

Tänään – ja huomenna.

BOLIDEN

560 huippuosaajaa

Sinkin valmistaminen on korkean teknologian työtä. Käsissämme on herkkä ja monivaiheinen prosessi.

- 5 tuotanto-osastoa, yli 300 tuotannon ammattilaista
- Oma kunnossapito-osasto huolehtii laitteiston käyttövarmuudesta, noin 140 huippuosaajaa
- Moderni laboratorio, 35 tarkkaa ammattilaista varmistavat tuotteidemme laadun
- Tukitoiminnot tiiviissä yhteistyössä tuotannon kanssa; turvallisuus, HR, talous, IT, ympäristö, T&K, hankinta

Olemme vuosien varrella virittäneet sinkkiprosessin niin varmaksi, että nyt on tilaa kokeilla ja luoda. Päivittäinen uudistusmielemme näkyy tekniikoissa, tekemisessä ja ajattelutavoissa.





Prosessityön- tekijä

Pasutto

BOLIDEN

Pasutto

- Tuotantoprosessin ensimmäisessä vaiheessa eli pasutuksessa sinkkirikaste esikäsitellään seuraavaa prosessivaihetta eli liuotusta varten.
- Pasutus tehdään pasutto-osastolla, jossa on kaksi lähes identtistä pasutuslinjaa.
- Pasutuksessa syntyy myös rikkidioksidikaasua, josta valmistetaan rikkihappotehtaalla rikkihappoa.
- Osastolla työskentelee 72 henkilöä.



Mitä työsi sisältää?

- Toimit kesän ajan prosessityöntekijänä sivutuotteen tiimissä.
- Tehtäviisi voi sisältyä mm. rikasteen purkua ja ajamista, lyijyanodien valmistusta tai elohopeaprosessin ohjausta.
- Huolehdi omalta osaltasi siisteydestä ja kunnonvalvonnasta.
- Kesän aikana teet myös työkohtaisia riskiarviointeja.
- Työturvallisuusohjeiden noudattaminen on tehtaallamme ensiarvoisen tärkeää ja taloon saavuttuasi tuletkin saamaan sekä turvallisuus- että tehtäväkohtaisen perehdytyksen turvallisen työskentelyn takaamiseksi.

Työaika ja yhteystiedot

Työaikamuotosi on joko

- keskeytyvä kaksivuoro (vuorotellen aamuvuoroviikko ja iltavuoroviikko)
- jatkuva päivävuoro (2 päivävuoroa, 2 aamuvuoroa ja 2 vapaapäivää)
- 12 tunnin vuorotyö (2 aamuvuoroa, 2 yövuoroa ja 6 vapaapäivää).
- Päivävuoro alkaa kello 7.00 ja päättyy kello 15.30. Päivävuoron työaika on liukuva.
- 2-vuoron aamuvuoro alkaa joko kello 5.40 tai 7.00 ja päättyy joko kello 13.40 tai kello 15.00
- Iltavuoro alkaa joko kello 13.40 tai kello 15.00 ja päättyy joko kello 21.40 tai kello 23.00
- Keskeytyvässä 2-vuorossa työajan liukuma alkaa 10 minuuttia vuoronvaihtoa aikaisemmin.
- 12 tunnin työvuorossa aamuvuoro alkaa kello 7.00 ja päättyy kello 19.00, iltavuoro alkaa kello 19.00 ja päättyy kello 7.00.

Esihenkilön yhteystiedot:

Janne Willman

työnjohtaja

puh. 040 047 4415

janne.willman@boliden.com

Kesällä
tavataan!

BOLIDEN